DECLARATION OF PERFORMANCE (DOP)

SUORITUSTASOILMOITUS

19.6.2025

Tämä suoritustasoilmoitus koskee alla olevia Fast Piraija tuotemerkin artikkeleita

Sovellettava standardi:	EN 14592:2008+A1:2012
Käyttötarkoitus:	Fast Piraija konenauloja käytetään ensisijaisesti puurakenteisiin
Tuotetyyppi:	Koskee seuraavia ruostumattomia tuotteita (SS304) Service Class 3 acc. To EN 1995-1-1 -Rullanaula 2,5mm kampa, sileä ja kierrenaula. Pituus 50-65mm -Konenaula 2,8mm kampa, sileä ja kierrenaula. Pituus 19-100mm -Konenaula 3,1mm kampa, sileä ja kierrenaula. Pituus 19-125mm
Tuotenumero:	RRSTK162550, RRSTK162560, RRSTK162564 sekä KRSTK3475, KRSTK3490 ja KRSTS3490
ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:	Szutest Engineering Test Institute Hudcova 424/56b 62100 Brno, Czech Republic
Raporttinumero:	CPR-J-00161-24, sivu 24. CPR-J-01237-21, sivu 25. CPR-J-01239-21 sivu 26.

Kaustinen 19.6.2025

Juha Jylhä

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

DECLARATION OF PERFORMANCE (DOP)

SUORITUSTASOILMOITUS

27.6.2024

Tämä suoritustasoilmoitus koskee alla olevia Fast Piraija tuotemerkin artikkeleita

Sovellettava standardi:	EN 14592:2008+A1:2012
Käyttötarkoitus:	Fast Piraija konenauloja käytetään ensisijaisesti puurakenteisiin
Tuotetyyppi:	Rullanaulat, kupukelanaulat, kuumasinkitty, pituus 35-50 mm, vahvuus 2,1 mm, 16°
Tuotenumero:	RMK162138, RMK162150, RKK162138, RKK162150

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:

Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: CPR-J-00160-24 (liite s.13)

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:

KIT Karlsruhe Institute of Technology
Kaiserstrasse 12
76131 Karlsruhe, Germany

Raporttinumero: 136250/20

Kaustinen 27.6.2024

Juha Jylhä

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

DECLARATION OF PERFORMANCE (DOP)

SUORITUSTASOILMOITUS

27.6.2024

Tämä suoritustasoilmoitus koskee alla olevia Fast Piraija tuotemerkin artikkeleita

Sovellettava standardi: EN 14592:2008+A1:2012

Käyttötarkoitus: Fast Piraija konenauloja käytetään ensisijaisesti puurakenteisiin

Tuotetyyppi: Rullanaulat, tasakelanaulat, kuumasinkitty, pituus 19-100 mm, vahvuus 2,3 mm, 16°

Tuotenumero: RKK162338, RKK162345, RKK162350, RKK162360, RKK162364

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: CPR-J-01016-22 (liite s.15)

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
KIT Karlsruhe Institute of Technology
Kaiserstrasse 12
76131 Karlsruhe, Germany

Raporttinumero: 136250/21

Tuotetyyppi: Rullanaulat, tasakelanaulat, kuumasinkitty, pituus 19-100 mm, vahvuus 2,5 mm, 16°

Tuotenumero: RKK162550, RKK162560, NRKK162564

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: CPR-J-00163-24 (liite s.14)

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
KIT Karlsruhe Institute of Technology
Kaiserstrasse 12
76131 Karlsruhe, Germany

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

Raporttinumero: 136250/24

Tuotetyyppi: Rullanaulat, tasakelanaulat, kuumasinkitty, pituus 19-100 mm, vahvuus 2,8 mm, 16°

Tuotenumero: RKK162875

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: CPR-J-01236-21 (liite s.17)

Tuotetyyppi: Rullanaulat, tasakelanaulat, kuumasinkitty, pituus 19-125 mm, vahvuus 3,1 mm, 16°

Tuotenumero: RKK163190, RKS163190

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: CPR-J-01238-21 (liite s.18)

Kaustinen 27.6.2024

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

Juha Jylhä

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

DECLARATION OF PERFORMANCE (DOP)

SUORITUSTASOILMOITUS

27.6.2024

Tämä suoritustasoilmoitus koskee alla olevia Fast Piraija tuotemerkin artikkeleita

Sovellettava standardi: EN 14592:2008+A1:2012

Käyttötarkoitus: Fast Piraija konenauloja käytetään ensisijaisesti puurakenteisiin

Tuotetyyppi: Rullanaulat, tasakelanaulat, kuumasinkitty, pituus 45-65 mm, vahvuus 2,5 mm, 0°

Tuotenumero: RKK2550IN, RKK2560IN, RKK2564IN

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: CPR-J-00163-24 (liite s.16)

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
KIT Karlsruhe Institute of Technology
Kaiserstrasse 12
76131 Karlsruhe, Germany

Raporttinumero: 136250/24

Kaustinen 27.6.2024

Juha Jylhä

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

DECLARATION OF PERFORMANCE (DOP)

SUORITUSTASOILMOITUS

27.6.2024

Tämä suoritustasoilmoitus koskee alla olevia Fast Piraija tuotemerkin artikkeleita

Sovellettava standardi:	EN 14592:2008+A1:2012
Käyttötarkoitus:	Fast Piraija konenauloja käytetään ensisijaisesti puurakenteisiin
Tuotetyyppi:	Runkonaulaimen naulat, kuumasinkitty, sähkösinkitty, pituus 40-125 mm, vahvuus 4,0 mm, 34°
Tuotenumero:	KSK4040, KKK4040

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:

Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: CPR-J-00166-24 (liite s. 19)

Kaustinen 27.6.2024

Juha Jylhä

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

DECLARATION OF PERFORMANCE (DOP)

SUORITUSTASOILMOITUS

27.6.2024

Tämä suoritustasoilmoitus koskee alla olevia Fast Piraija tuotemerkin artikkeleita

Sovellettava standardi: EN 14592:2008+A1:2012

Käyttötarkoitus: Fast Piraija konenauloja käytetään ensisijaisesti puurakenteisiin

Tuotetyyppi: Runkonaulaimen naulat, kuumasinkitty, pituus 19-100 mm, vahvuus 2,9 mm, 34°

Tuotenumero: KKK3450, KKK3464, KKK3475, KMS3475, KSK3464, KSS3464, KSK3475

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: CPR-J-01236-21 (liite s.17), CPR-J-00056-23, 30-16313/1/JP (liite s.21)

Tuotetyyppi: Runkonaulaimen naulat, kuumasinkitty, pituus 19-125 mm, vahvuus 3,1 mm, 34°

Tuotenumero: KKK3490, KKS3490, KMS3490, KMS34100

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: CPR-J-01238-21 (liite s.18), 30-16313/2/JP (liite s.22)

Tuotetyyppi: Runkonaulaimen naulat, sähkösinkitty, pituus 19-100 mm, vahvuus 2,9 mm, 34°

Tuotenumero: KSK3464, KSS3464, KSK3475

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

Raporttinumero: CPR-J-01236-21 (liite s.17),CPR-J-00056-23 (liite s.20), 30-16313/1/JP (liite s.21)

Tuotetyyppi: Runkonaulaimen naulat, sähkösinkitty, pituus 19-125 mm, vahvuus 3,1 mm, 34°

Tuotenumero: KSK3490, KSS3490

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: CPR-J-01238-21 (liite s. 18)

Kaustinen 27.6.2024

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

Juha Jylhä

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

DECLARATION OF PERFORMANCE (DOP)

SUORITUSTASOILMOITUS

27.6.2024

Tämä suoritustasoilmoitus koskee alla olevia Fast Piraija tuotemerkin artikkeleita

Sovellettava standardi: EN 14592:2008+A1:2012

Käyttötarkoitus: Fast Piraija konenauloja käytetään ensisijaisesti puurakenteisiin

Tuotetyyppi: Runkonaulaimen naulat, kuumasinkitty, pituus 50-90 mm, vahvuus 2,9 mm, 21°

Tuotenumero: KKK2164, KKK2175

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: CPR-J-00056-23 (liite s.20), 30-16313/1/JP (liite s.21)

Tuotetyyppi: Runkonaulaimen naulat, kuumasinkitty, pituus 90 mm, vahvuus 3,1 mm, 21°

Tuotenumero: KKK2190

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: 30-16313/2/JP (liite s.22)

Kaustinen 27.6.2024

Juha Jylhä

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

DECLARATION OF PERFORMANCE (DOP)

SUORITUSTASOILMOITUS

27.6.2024

Tämä suoritustasoilmoitus koskee alla olevia Fast Piraija tuotemerkin artikkeleita

Sovellettava standardi: EN 14592:2008+A1:2012

Käyttötarkoitus: Fast Piraija nauharuuvit käytetään kipsi- ja normaalilevylle

Tuotetyyppi: Nauharuuvi, sähkösinkitty, pituus 30-55 mm, vahvuus 3,9 mm

Tuotenumero: NSVKK3930, NSVKHL3930, NSVKHL3940, NSVKHL3950, NSNK3932, NSNK3941, NSNK3955, NSNHL3932, NSNHL3942

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:
Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: E-30-20032-14 (liite s.23), E-30-20265-13 (liite s.24), E30-20266-13 (liite s.25)

Sovellettava standardi: EN 14592:2008+A1:2012 tab. ZA 1

Käyttötarkoitus: Fast Piraija hakanen Cervise class 1. ja 2./ 0my- min. 12my ZN

Tuotetyyppi: N-Hakanen

Tuotenumero: HSL10825N, HSL10828N, HSL10832N, HSL10838N, HSL10844N, HSL10850N, HSL10850Z12

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka: Szutest Engineering Test Institute

Raporttinumero: E-30-20900-13 (liite s.28)

Kaustinen 27.6.2024

Juha Jylhä

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

Certificate CPR-J-00160-24 Annex 1

Assessment of the performance of construction product

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]
-	-	perpendicular to the grain	parallel to the grain	-	-
Nails ø 2,1 mm	1 324 smooth shank	3,54 smooth shank	3,12 smooth shank	31,63	1,94 smooth shank
	1 136 ring shank	11,26 ring shank	7,77 ring shank		1,92 ring shank
	1 315 screw shank	4,87 screw shank	3,68 screw shank		1,93 screw shank
	1 298 grooved shank	5,52 grooved shank	3,93 grooved shank		1,94 grooved shank
	1 035 barbed shank	5,58 barbed shank	3,94 barbed shank		1,69 barbed shank
	1 622 square shank	4,96 square shank	3,85 square shank		2,53 square shank
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m³]	-	350		350	-
Durability (i.e. corrosion protection)	EG (Electric galvanizing), thickness < 12 µm, Bright Service class 1 acc. to EN 1995-1-1 EG12 (Electric galvanizing), thickness 12 µm Service class 2 acc. to EN 1995-1-1 HDG (hot galvanized), thickness 50 µm Service class 3 acc. to EN 1995-1-1				

Remark: with HDG, thickness 50 µm

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

Certificate CPR-J-00160-24 Annex 1

Assessment of the performance of construction product

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]
-	-	perpendicular to the grain	parallel to the grain	-	-
Nails ø 2,1 mm	1 324 smooth shank	3,54 smooth shank	3,12 smooth shank	31,63	1,94 smooth shank
	1 136 ring shank	11,26 ring shank	7,77 ring shank		1,92 ring shank
	1 315 screw shank	4,87 screw shank	3,68 screw shank		1,93 screw shank
	1 298 grooved shank	5,52 grooved shank	3,93 grooved shank		1,94 grooved shank
	1 035 barbed shank	5,58 barbed shank	3,94 barbed shank		1,69 barbed shank
	1 622 square shank	4,96 square shank	3,85 square shank		2,53 square shank
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m³]	-	350		350	-
Durability (i.e. corrosion protection)	EG (Electric galvanizing), thickness < 12 µm, Bright Service class 1 acc. to EN 1995-1-1 EG12 (Electric galvanizing), thickness 12 µm Service class 2 acc. to EN 1995-1-1 HDG (hot galvanized), thickness 50 µm Service class 3 acc. to EN 1995-1-1				

Remark: with HDG, thickness 50 µm

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

Certificate CPR-J-01016-22 Annex 1

Assessment of the performance of construction product

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]
-	-	perpendicular to the grain	parallel to the grain	-	-
Nails ø 2,3 mm	2 358 smooth 2 074 ring 2 294 screw 2 351 grooved 2 274 square 1 857 barbed	3,49 smooth 9,63 ring 4,65 screw 3,58 grooved 3,63 square 4,97 barbed	2,32 smooth 6,72 ring 3,54 screw 2,55 grooved 2,33 square 3,95 barbed	26,98 flat head 25,24 D-head	2,18 smooth 2,32 ring 2,41 screw 3,21 grooved 3,31 square 2,33 barbed
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m³]	-	350		350	-
Durability (i.e. corrosion protection)	bright coating or EG (<12 µm) (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1) EG12 (12 µm) (Service Class 2 acc. to EN 1995-1-1) HDG (50/55 µm) (Service Class 3 acc. to EN 1995-1-1)				

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

Certificate CPR-J-00163-24 Annex 1

Assessment of the performance of construction product

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]
-	-	perpendicular to the grain	parallel to the grain	-	-
Nails ø 2,5 mm	2 411 smooth shank	3,54 smooth shank	2,94 smooth shank	31,49	2,81 smooth shank
	2 342 ring shank	8,40 ring shank	7,05 ring shank		2,68 ring shank
	3 839 screw shank	3,51 screw shank	3,02 screw shank		4,07 screw shank
	3 141 grooved shank	5,76 grooved shank	3,32 grooved shank		3,82 grooved shank
	2 801 barbed shank	4,70 barbed shank	3,53 barbed shank		3,48 barbed shank
	3 533 square shank	4,95 square shank	3,80 square shank		4,05 square shank
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m³]	-	350		350	-
Durability (i.e. corrosion protection)	EG (Electric galvanizing), thickness < 12 µm, Bright Service class 1 acc. to EN 1995-1-1 EG12 (Electric galvanizing), thickness 12 µm Service class 2 acc. to EN 1995-1-1 HDG (hot galvanized), thickness 50 µm Service class 3 acc. to EN 1995-1-1				

Remark: with HDG, thickness 50 µm

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

Certificate CPR-J-01236-21 Annex 1

Assessment of the performance of construction product

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]
Nails ø 2,8 mm	-	perpendicular to the grain	parallel to the grain	-	-
smooth shank	3 868	3,40*	2,24*	30,01 flat head 31,15 D-head	4,38
ring shank	2 855	12,74**	8,71**		3,48
screw shank	3 564	6,21**	3,77**		4,53
grooved shank	4 298	3,57***	2,25***		5,29
square shank	5 138	3,79*	3,22*		5,38
barbed shank	3 893	4,13*	2,62*		4,21
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m³]	-	350		350	-
Durability (i.e. corrosion protection)	bright or EG (<12 µm) (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1) EG12 (12 µm) (Service Class 2 acc. to EN 1995-1-1) HDG (50/55 µm) (Service Class 3 acc. to EN 1995-1-1)				

Remark: * HDG (50/55 µm)
** EG (<12 µm)
*** EG12 (12 µm)

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, České republika
Engineering Test Institute, public enterprise. Hudcova 424/56b, 621 00 Brno. Czech Republic
www.szutest.cz

Certificate CPR-J-01238-21 Annex 1

Assessment of the performance of construction product

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]
Nails ø 3,1 mm	-	perpendicular to the grain	parallel to the grain	-	-
smooth shank	4 747	3,50*	2,36*	28,19 flat head 28,97 D-head	5,15
ring shank	4 635	10,65**	7,24**		5,16
screw shank	5 743	6,28*	3,41*		5,42
grooved shank	5 451	3,60*	2,58*		4,99
square shank	5 793	3,80*	3,20*		5,77
barbed shank	4 252	4,19*	3,07*		3,96
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m³]	-	350		350	-
Durability (i.e. corrosion protection)	bright or EG (<12 µm) (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1) EG12 (12 µm) (Service Class 2 acc. to EN 1995-1-1) HDG (50/55 µm) (Service Class 3 acc. to EN 1995-1-1)				

Remark: * HDG (50/55 µm)
** EG12 (12 µm)

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

Certificate CPR-J-00166-24 Annex 1

Assessment of the performance of construction product

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]
-	-	perpendicular to the grain	parallel to the grain	-	-
Nails ø 4,0 mm	8 394 smooth shank 8 279 ring shank 8 115 screw shank 10 140 grooved shank 8 888 barbed shank 11 127 square shank	3,76* smooth shank 9,65** ring shank 3,66* screw shank 5,67* grooved shank 4,96* barbed shank 4,73* square shank	2,76* smooth shank 7,49** ring shank 2,81* screw shank 3,94* grooved shank 3,74* barbed shank 3,45* square shank	30,10	8,17 smooth shank 7,74 ring shank 8,21 screw shank 6,73 grooved shank 7,96 barbed shank 7,63 square shank
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m³]	-	350		350	-
Durability (i.e. corrosion protection)	EG (Electric galvanizing), thickness < 12 µm, Brigh Service class 1 acc. to EN 1995-1-1 EG12 (Electric galvanizing), thickness 12 µm Service class 2 acc. to EN 1995-1-1 HDG (hot galvanized), thickness 50 µm Service class 3 acc. to EN 1995-1-1				

Remark: *with HDG, thickness 50 µm
** with EG12 (Electric galvanizing), thickness 12 µm

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

Certificate CPR-J-00056-23 Annex 1

Assessment of the performance of construction product

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]
-	-	perpendicular to the grain	parallel to the grain	-	-
Nails ø 2,87 mm	2 619 smooth 3 017 ring 3 152 screw	3,31 smooth* 7,57 ring* 3,83 screw*	2,67 smooth* 6,14 ring* 3,29 screw*	32,90 round head 31,68 D-head	4,84 smooth 4,54 ring 4,79 screw
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m³]	-	350		350	-
Durability (i.e. corrosion protection)	non coating (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1) Electro Galvanizing coating thickness less than 12 µm (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1) Electro Galvanizing, coating thickness min. 12 µm, (Service Class 2 acc. to EN 1995-1-1) Hot Dip Galvanizing, coating thickness min. 50 µm (Service Class 3 acc. to EN 1995-1-1)				

Remark: * nails with Hot Dip Galvanizing

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

Test objective:	geometry
Exact name of the test procedure:	S 096 Measurement of length
Test method:	methodology 2240 M 206
Sample tested:	Nails ø 2,87 mm
Measuring equipment used:	see Chapter III
Date of test:	2022-12-15

requirement (mm)	measured values (mm)				
	1.	2.	3.	4.	5.
d ($2{,}87^{+0}_{-0{,}04}$)	2,869	2,864	2,868	2,866	2,869
$A_{h\ round}$ (min. 20,59)	38,48	37,39	38,37	38,92	38,15
$A_{h\ D\text{-}head}$ (min. 20,59)	30,13	27,33	30,15	29,14	30,20
$h_{t\ round}$ (min. 0,717)	1,19	1,17	1,18	1,19	1,19
$h_{t\ D\text{-}head}$ (min. 0,717)	1,75	1,82	1,71	1,71	1,69
l_p (1,435 to 7,175)	4,97	4,82	4,94	5,00	4,81
$l_{prof\ ring}$ (min. 12,915)	48,48	49,43	48,46	49,74	48,71
$l_{prof\ screw}$ (min. 12,915)	48,35	47,91	48,84	50,24	49,42
l_{smooth} ($75^{+0}_{-0{,}8}$)	74,826	74,639	74,449	74,758	74,826
l_{ring} ($75^{+0}_{-0{,}8}$)	74,845	74,810	74,829	74,712	74,596
l_{screw} ($75^{+0}_{-0{,}8}$)	74,612	74,789	74,694	74,837	74,921

Measurement uncertainty: : ±15 µm (vernier calliper)
± 5 µm (Zeiss distance-measuring equipment)

Statement of conformity: requirement fulfiled

Tested by: Blanka Firstová Date: 2023-01-16 Signed:

Reviewed and approved by: Michal Štěpán Date: 2023-01-16 Signed:

Test objective:	geometry
Exact name of the test procedure:	S 096 Measurement of length
Test method:	methodology 2240 M 206
Sample tested:	Nails ø 3,05 mm
Measuring equipment used:	see Chapter III
Date of test:	2022-12-15

requirement (mm)	measured values (mm)				
	1.	2.	3.	4.	5.
d ($3{,}05^{+0}_{-0{,}04}$)	3,046	3,042	3,048	3,044	3,042
$A_{h\ round}$ (min. 23,25)	40,37	43,94	43,24	42,89	41,28
$A_{h\ D\text{-}head}$ (min. 23,25)	29,35	29,29	29,07	29,40	28,69
$h_{t\ round}$ (min. 0,762)	1,21	1,19	1,26	1,23	1,28
$h_{t\ D\text{-}head}$ (min. 0,762)	2,05	2,03	2,04	2,04	2,07
l_p (1,525 to 7,625)	5,24	5,09	4,98	4,85	4,91
$l_{prof\ ring}$ (min. 13,725)	59,86	60,79	60,77	59,92	59,60
$l_{prof\ screw}$ (min. 13,725)	48,75	47,84	46,66	47,63	47,69
l_{smooth} ($88^{+0}_{-0{,}8}$)	87,384	87,286	87,694	87,806	87,993
l_{ring} ($90^{+0}_{-0{,}8}$)	89,276	89,454	89,753	89,629	89,723
l_{screw} ($88^{+0}_{-0{,}8}$)	87,395	87,437	87,549	87,735	87,339

Measurement uncertainty: : ±15 µm (vernier calliper)
± 5 µm (Zeiss distance-measuring equipment)

Statement of conformity: requirement fulfiled

Tested by: Blanka Firstová Date: 2023-01-16 Signed:

Reviewed and approved by: Michal Štěpán Date: 2023-01-16 Signed:

Certificate E-30-20032-14, Annex 1

Determination of the product-type

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]			characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-	-	loading across the fibre	loading along the fibre	flat head	pan head	bugle head	-	-
Chipboard screws #10 (ø 5.0 mm)	9 515	18,97	13,99	22,64	24,62	21,87	10,77	2,45
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-	430		430			-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated, min. 3 µm (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)							

Intended use: for structural timber products

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

Certificate E-30-20265-13, Annex 1

Product identification and findings of the initial-type testing of the product:

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-	-	loading across the fibre	loading along the fibre	-	-	-
Chipboard screws ø 4.2 mm (SUS305/SUS316)	2 974	19,59	14,41	19,81	3,46	2,85
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-	465		430	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	stainless steel (SUS305/SUS316), surface: passivated (Service Class 3 acc. to EN 1995-1-1)					

Intended use: in load bearing structural timber products.

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s. p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

Certificate E-30-20266-13, Annex 1

Product identification and findings of the initial-type testing of the product:

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-	-	loading across the fibre	loading along the fibre	-	-	-
Chipboard screws ø 4.2 mm (SAE 1018/C1022)	4 680	22,16	14,75	17,32	6,76	3,63
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-	465		430	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Intended use: in load bearing structural timber products.

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s. p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

Certificate CPR-J-00161-24 Annex 1

Assessment of the performance of construction product

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]
-	-	perpendicular to the grain	parallel to the grain	-	-
Nails ø 2,5 mm	2 964 smooth shank 2 854 ring shank 3 350 screw shank	3,66 smooth shank 10,36 ring shank 3,64 screw shank	2,67 smooth shank 7,23 ring shank 2,79 screw shank	31,77 round head 30,60 lense head	4,64 smooth shank 4,52 ring shank 4,92 screw shank
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m³]	-	350		350	-
Durability (i.e. corrosion protection)	stainless steel SS304 Service class 3 acc. to EN 1995-1-1				

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

Certificate CPR-J-01237-21 Annex 1

Assessment of the performance of construction product

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]
Nails ø 2,8 mm	-	perpendicular to the grain	parallel to the grain	-	-
smooth shank	4 071	2,58	1,71	27,93 flat head 27,71 D-head	5,16
ring shank	4 252	10,69	6,72		5,22
screw shank	4 522	2,81	1,59		5,20
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m³]	-	350		350	-
Durability (i.e. corrosion protection)	SS304 (Service Class 3 acc. to EN 1995-1-1)				

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

Certificate CPR-J-01239-21 Annex 1

Assessment of the performance of construction product

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]
Nails ø 3,1 mm	-	perpendicular to the grain	parallel to the grain	-	-
smooth shank	4 302	3,00	2,12	27,71 flat head 25,80 D-head	4,71
ring shank	5 798	10,60	7,34		6,62
screw shank	5 172	3,16	2,25		4,80
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m³]	-	350		350	-
Durability (i.e. corrosion protection)	SS304 (Service Class 3 acc. to EN 1995-1-1)				

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz

DECLARATION OF PERFORMANCE (DOP)

SUORITUSTASOILMOITUS

19.6.2025

Tämä suoritustasoilmoitus koskee alla olevia Fast Piraija tuotemerkin artikkeleita

Sovellettava standardi:	EN 14592:2008+A1:2012
Käyttötarkoitus:	Fast Piraija konenauloja käytetään ensisijaisesti puurakenteisiin
Tuotetyyppi:	Koskee seuraavia ruostumattomia tuotteita (SS304) Service Class 3 acc. To EN 1995-1-1 -Rullanaula 2,5mm kampa, sileä ja kierrenaula. Pituus 50-65mm -Konenaula 2,8mm kampa, sileä ja kierrenaula. Pituus 19-100mm -Konenaula 3,1mm kampa, sileä ja kierrenaula. Pituus 19-125mm
Tuotenumero:	RRSTK162550, RRSTK162560, RRSTK162564 sekä KRSTK3475, KRSTK3490 ja KRSTS3490

ITT (Initial type testing) alkutestauspaikka:

Szutest Engineering Test Institute
Hudcova 424/56b
62100 Brno, Czech Republic

Raporttinumero: CPR-J-00161-24, sivu 24.
CPR-J-01237-21, sivu 25.
CPR-J-01239-21 sivu 26.

Kaustinen 19.6.2025

Juha Jylhä

1

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

Rekisteröidyn tuotemerkin omistaja ja markkinoille saattaja on
KAUSTISEN KAUPPAKESKUS OY
Teerijärventie 40, 69600 Kaustinen
juha.jylha@fastpiraija.fi

Certificate E-30-20900-13, Annex 1

Determination of the product-type on the basis of type testing

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter –loading across the fibre $f_{ax,k}$ [N/mm^2]	characteristic withdrawal parameter – loading along the fibre $f_{ax,k}$ [N/mm^2]	characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]
staples ø 1.48 mm material Q235	613	2,82	1,82	23,33
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-	450		450
Durability (i.e. corrosion protection)	- non coating or galvanized (electroplating), coating thickness less than 12 µm (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1) - galvanized (electroplating), coating thickness min. 12 µm - (Service Class 2 acc. to EN 1995-1-1)			

Intended use: for structural timber products

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. CZ 3

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic
www.szutest.cz